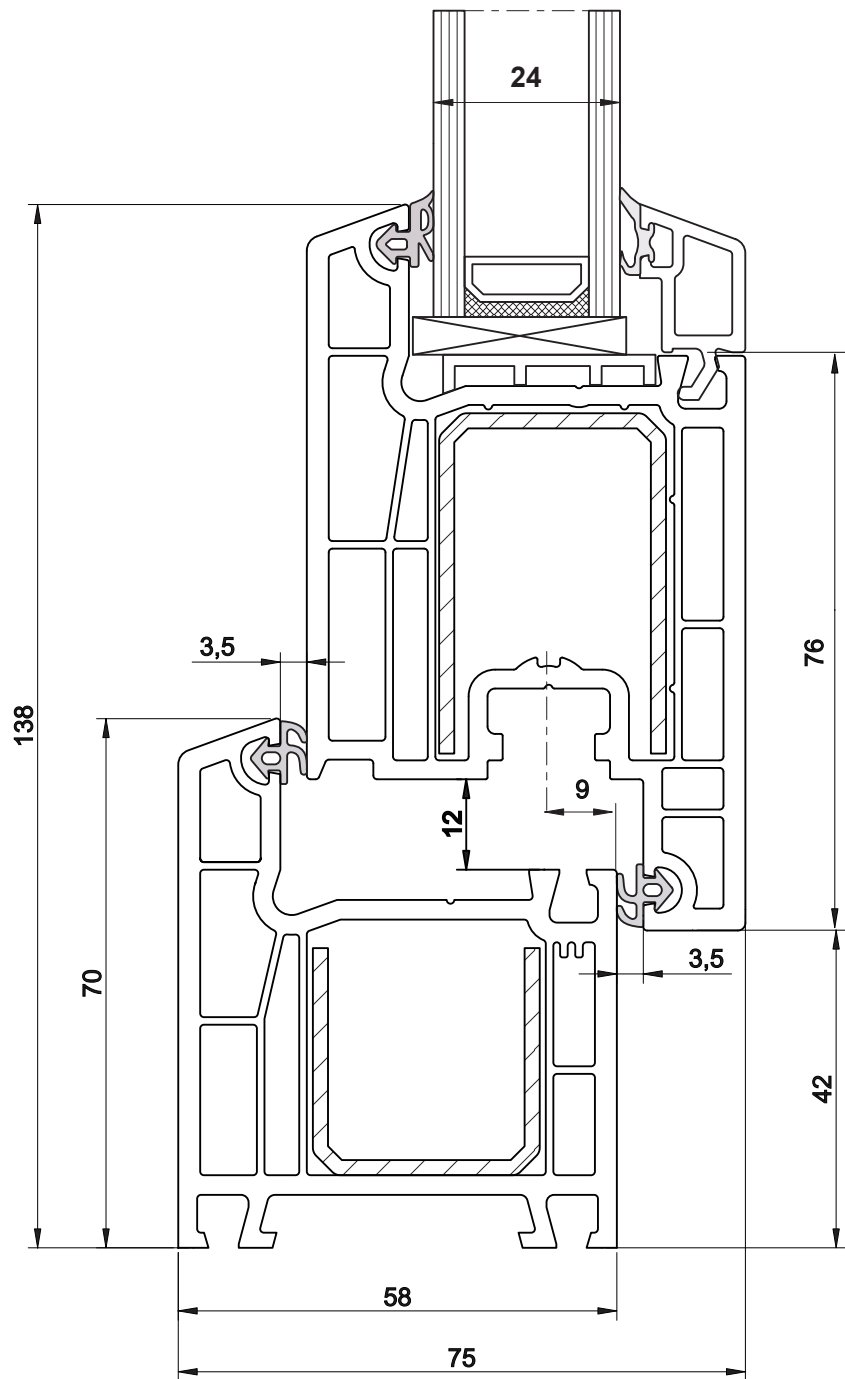


КОМБИНАЦИЯ:

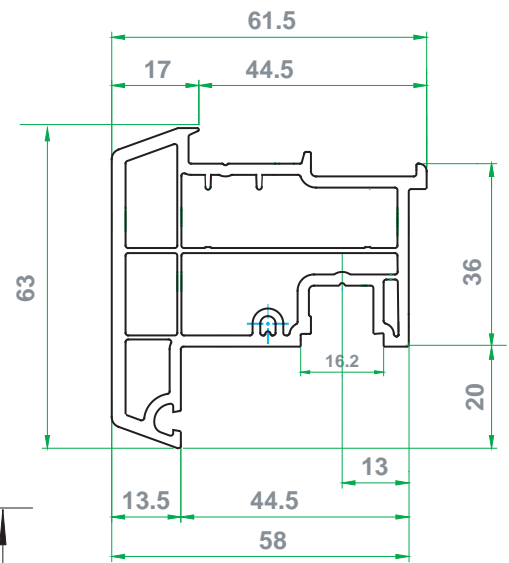
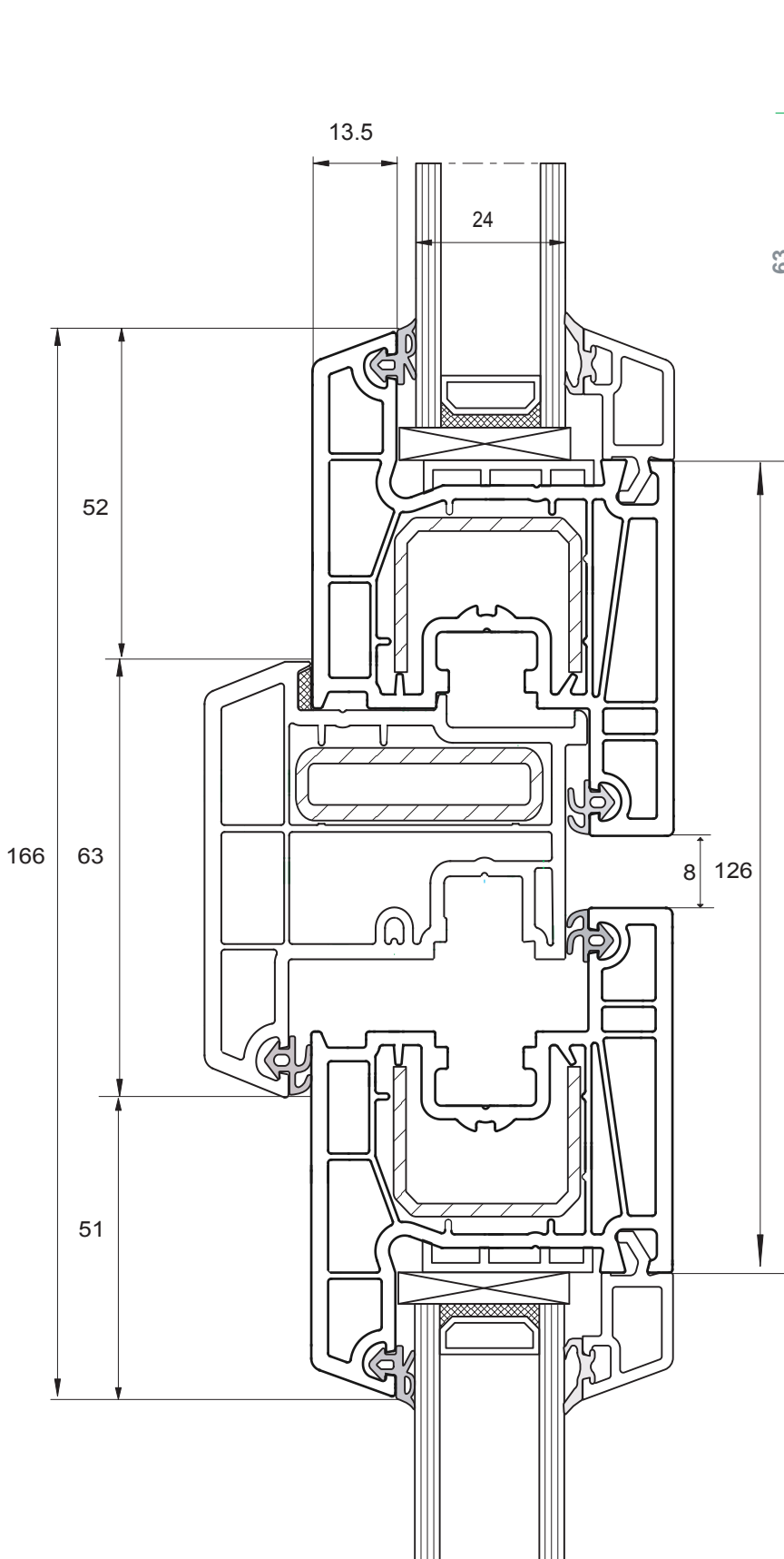
РАМА: 40-06-00065

СТВОРКА: 40-02-00065



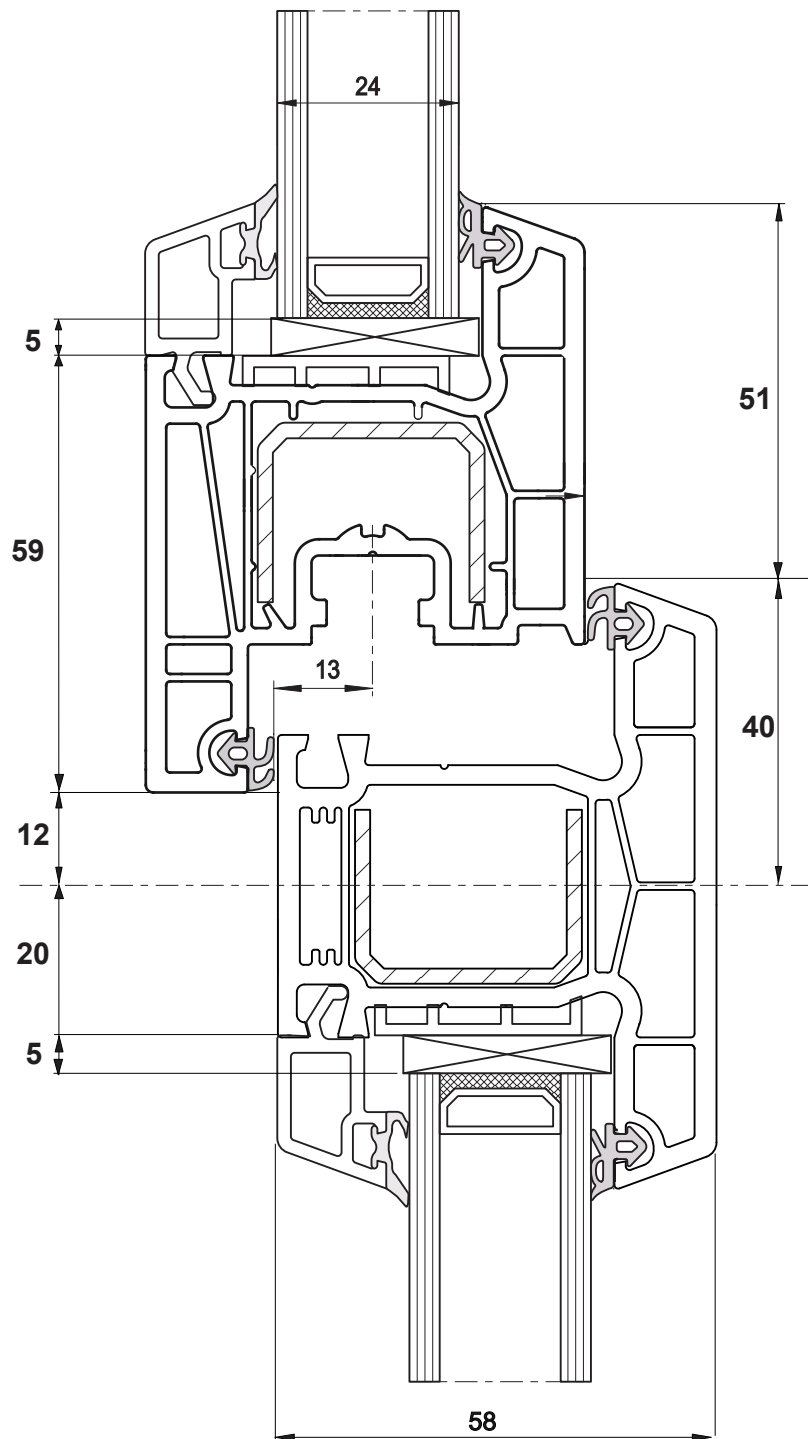


КОМБИНАЦИЯ:  
РАМА: 40-06-00065  
СТВОРКА: 10-05-00065

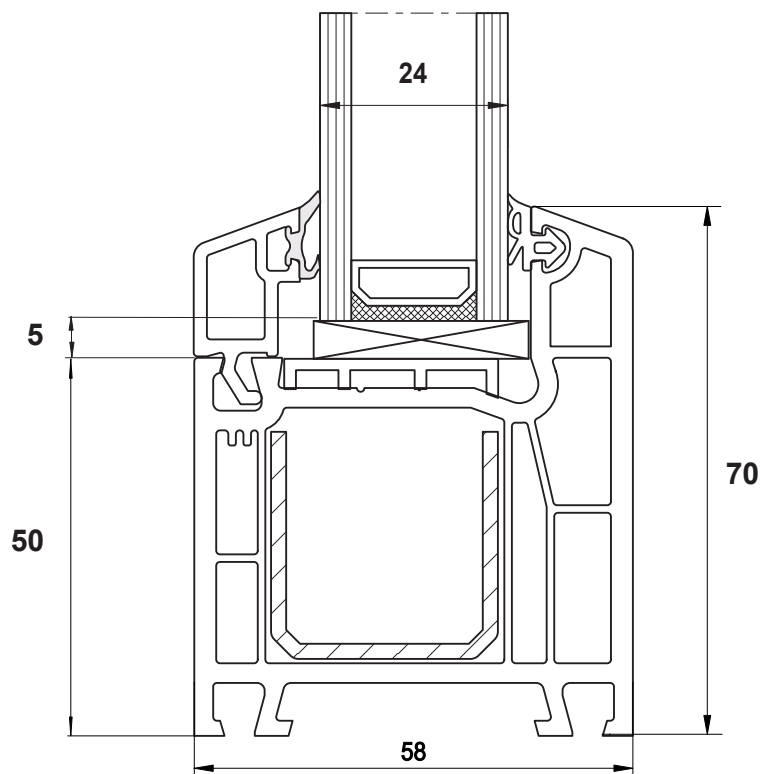


**ШТУЛЬП: 11-12-000(13)**

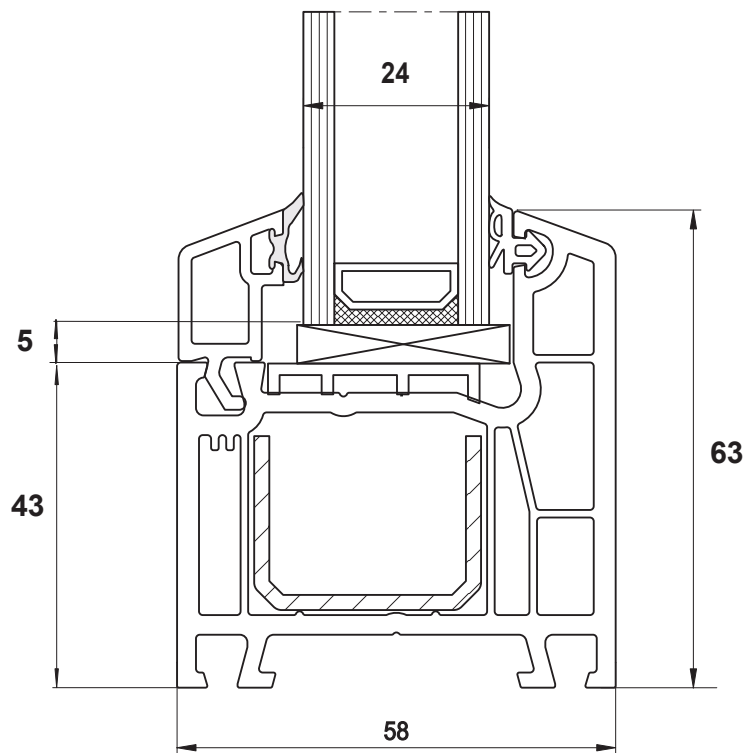
**КОМБИНАЦИЯ:  
СТВОРКА: 40-02-00065  
ШТУЛЬП: 11-12-000(13)**



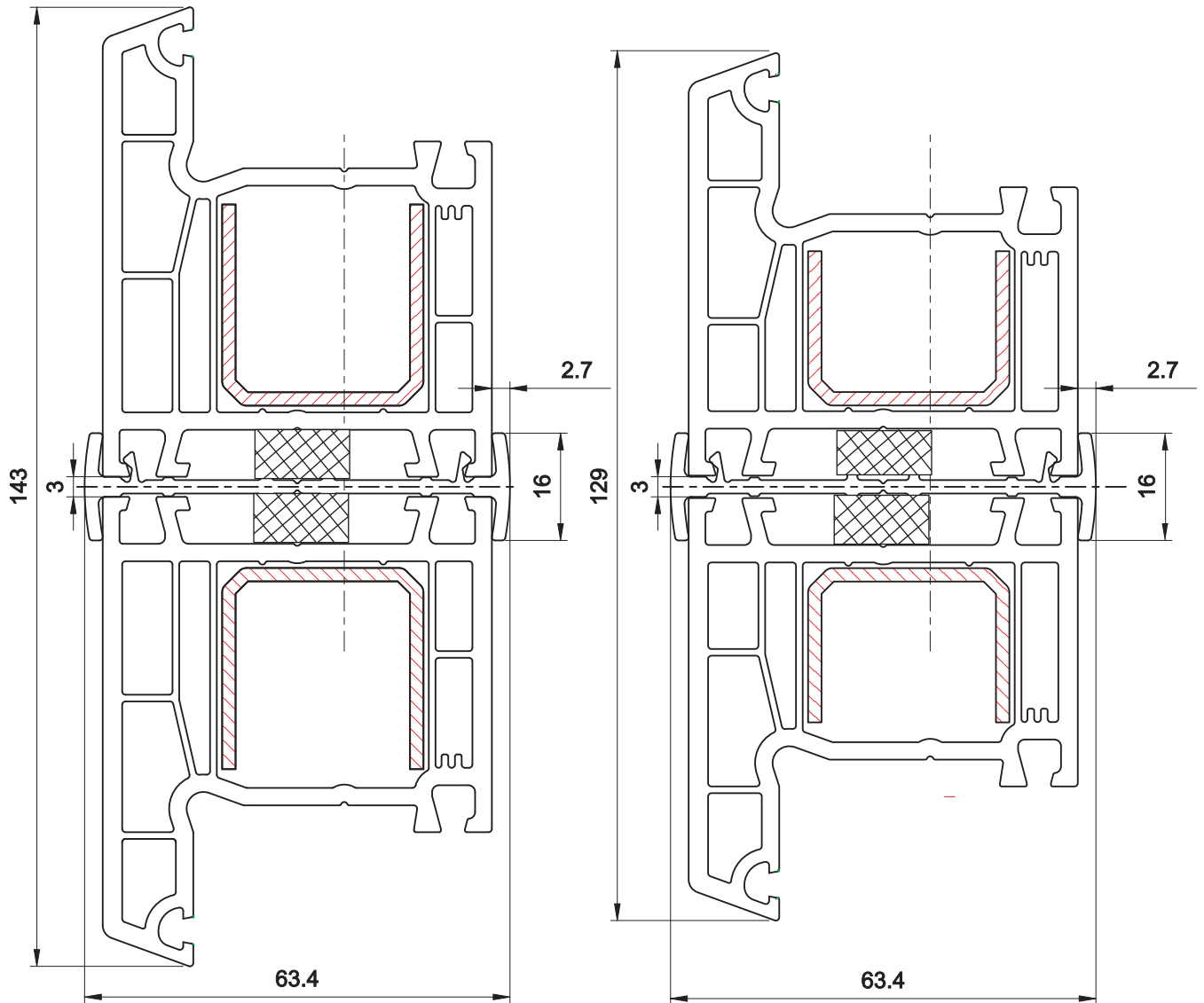
**КОМБИНАЦИЯ:**  
**СТВОРКА: 40-02-00065**  
**ИМПОСТ: 10-03-00065**



**Рама 40-06-00065**



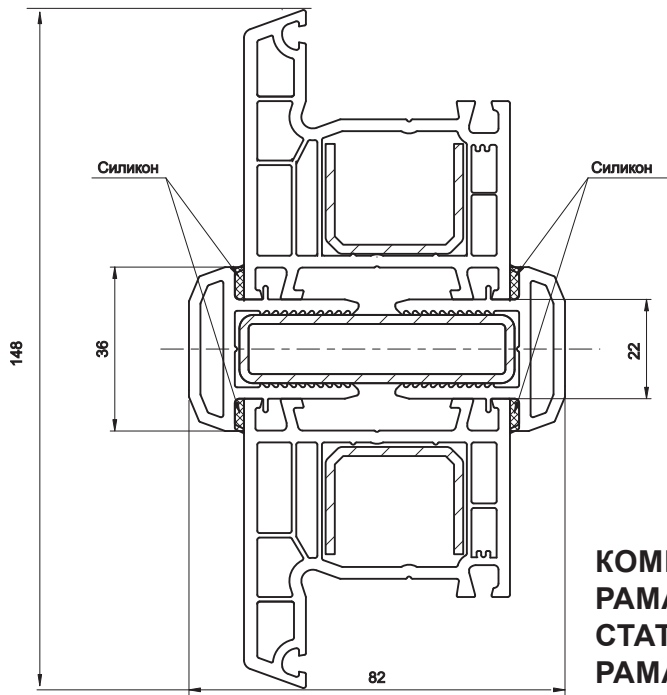
**Рама 40-01-00065**



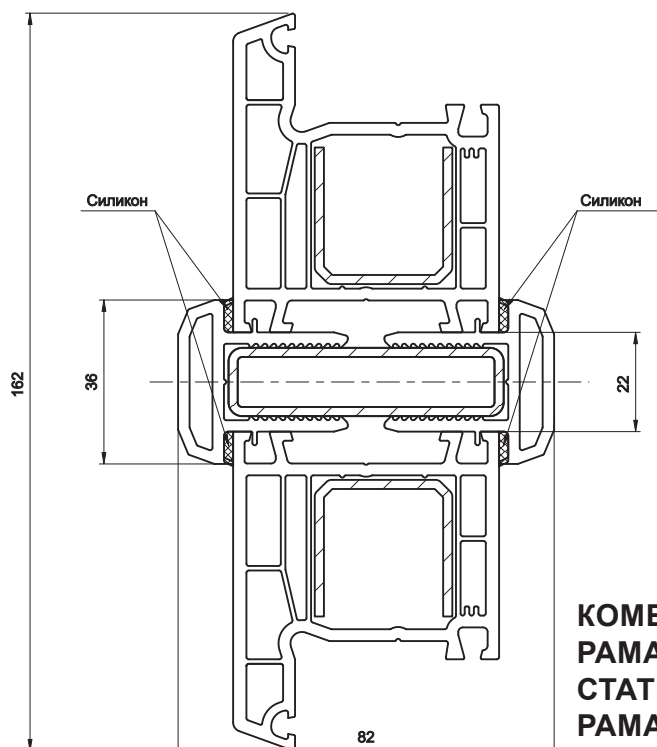
Изоляционная саморасширяющаяся лента

**КОМБИНАЦИЯ:**  
**РАМА: 40-06-00065**  
**Н-СОЕДИНИТЕЛЬ: 11-13-000**  
**РАМА: 40-06-00065**

**КОМБИНАЦИЯ:**  
**РАМА: 40-01-00065**  
**Н-СОЕДИНИТЕЛЬ: 11-13-000**  
**РАМА: 40-01-00065**

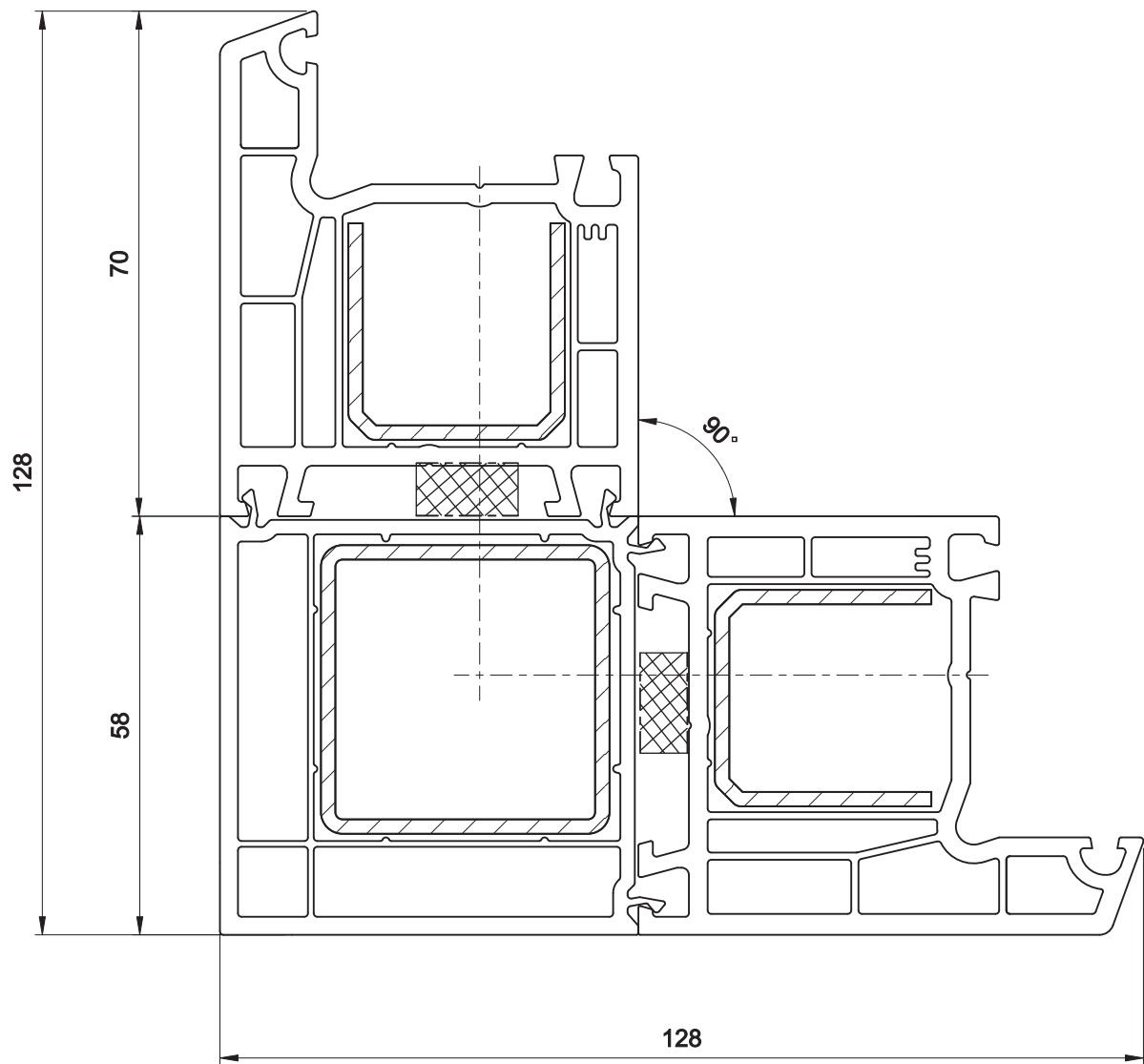


**КОМБИНАЦИЯ:**  
**РАМА: 40-01-00065**  
**СТАТИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ: 11-20-000**  
**РАМА: 40-01-00065**



**КОМБИНАЦИЯ:**  
**РАМА: 40-06-00065**  
**СТАТИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ: 11-20-000**  
**РАМА: 10-06-00065**





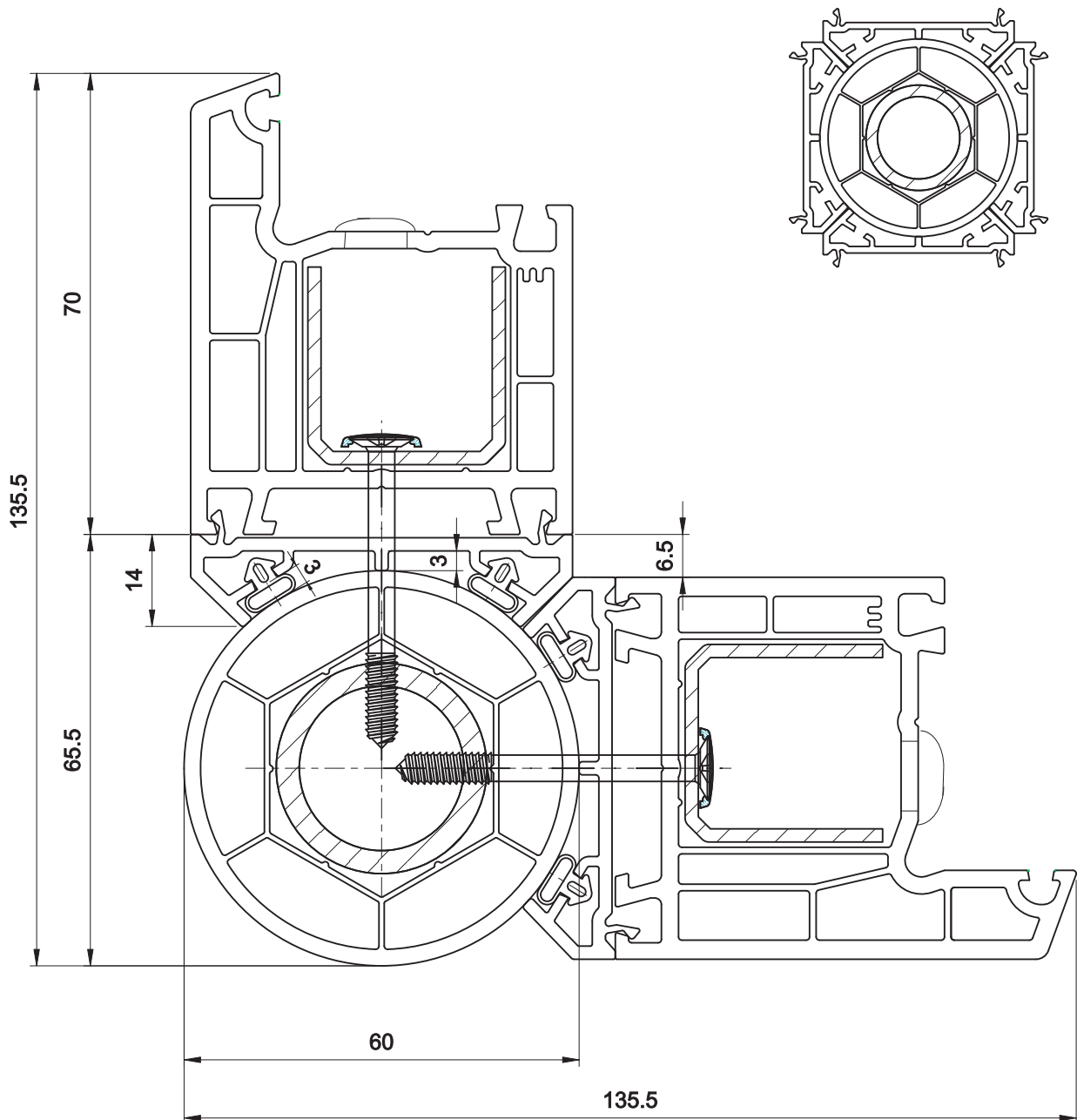
Изоляционная саморасширяющая лента

**КОМБИНАЦИЯ:**

**РАМА: 40-06-00065**

**90° СОЕДИНИТЕЛЬ: 11-16-000**

**РАМА: 40-06-00065**



**КОМБИНАЦИЯ:**

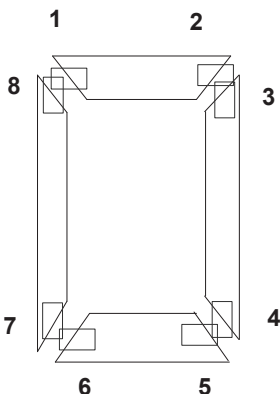
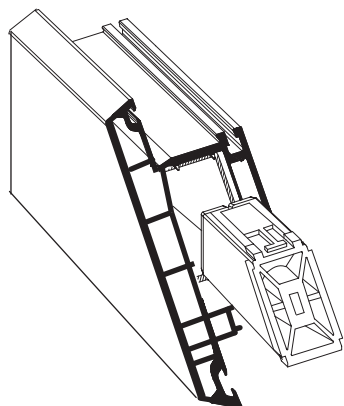
**РАМА: 40-06-00065**

**ЭРКЕР: 11-15-000 + 11-14-000**

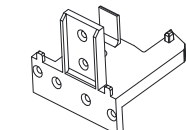
**РАМА: 40-06-00065**

## Дверь

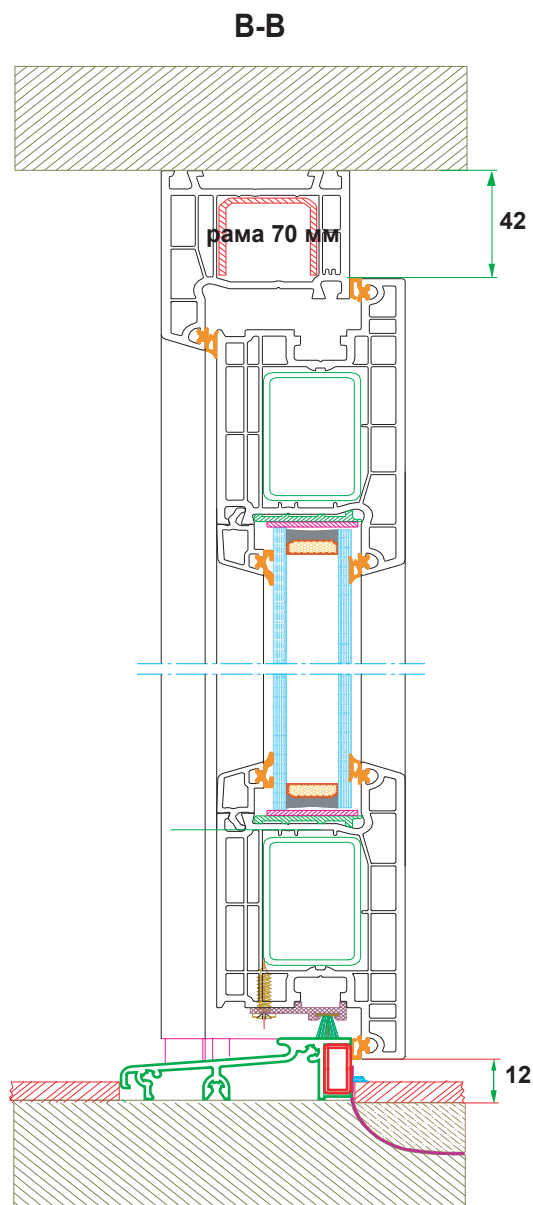
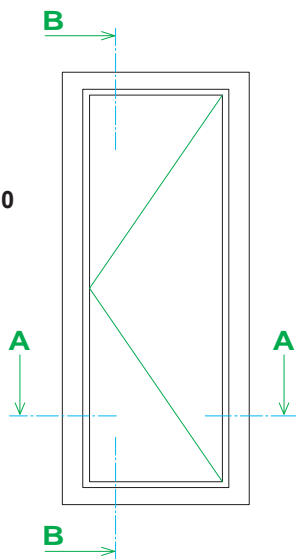
Соединитель угла дверной створки.  
Устанавливается во внутрь стального усилителя  
дверной створки из расчета на одну створку 8 шт.  
Арт. 14-05



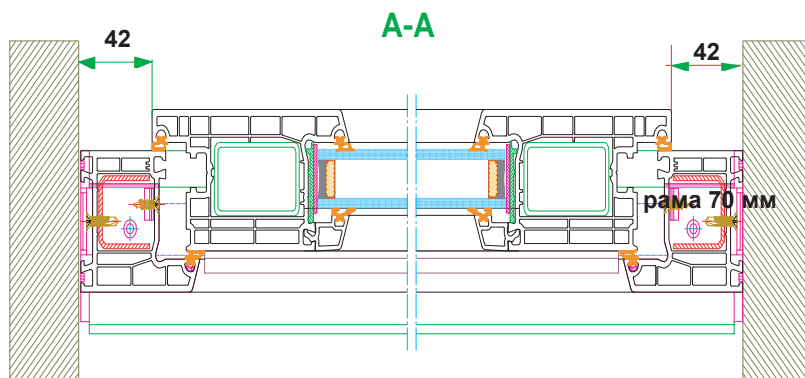
порог



соединитель порога



Расчет :  
 Высота двери=Вд.  
 Ширина двери=Шд.  
 Высота рамы 70 мм:Вд-20мм+3 мм  
 Ширина рамы 70 мм:Шд + 6 мм  
 Высота створки 116 мм:Вд- 54мм+6 мм  
 Ширина створки 116 мм:  
 Шд-84 мм+ 6 мм

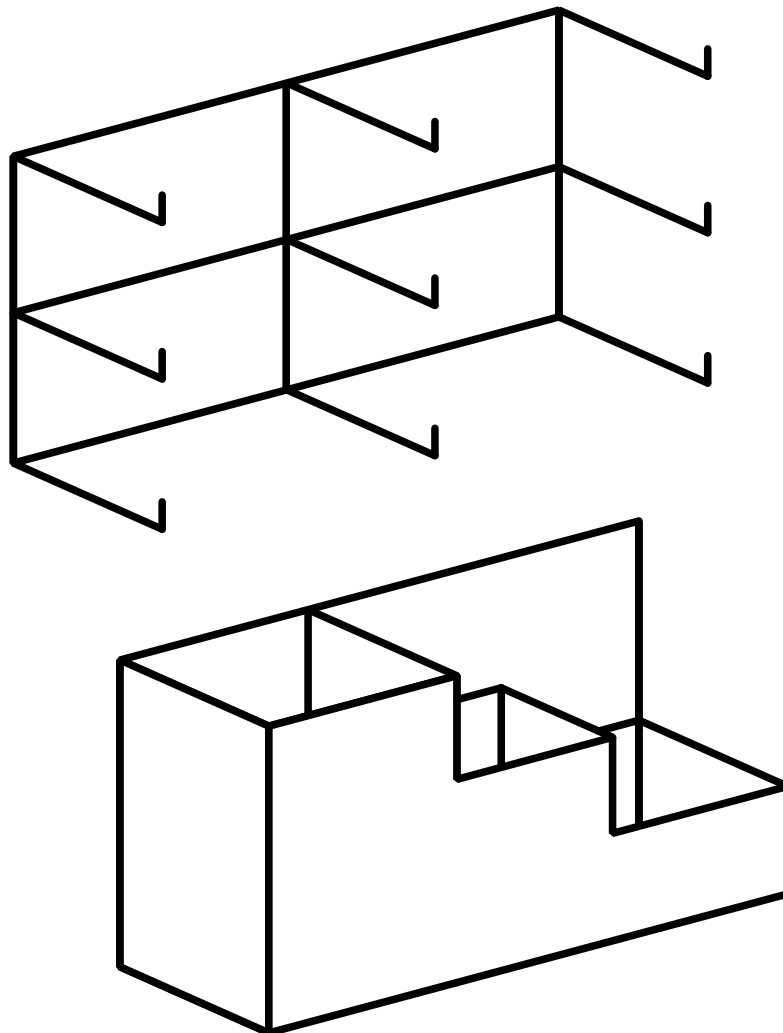


## ХРАНЕНИЕ

Хранить оконные профили следует в горизонтальном положении на специальных стеллажах так, чтобы они лежали всей поверхностью или на выровненном полу складского помещения, при этом возможно их хранение как в картонных упаковках, так и в распакованном виде.

В случае хранения в картонных упаковках желательно защищать их от попадания влаги и прямых солнечных лучей. После распаковки профиля запрещается волочить их по земле или тянуть во избежание царапин на их поверхности. Обработка и хранение профилей должно осуществляться при температуре как минимум  $+17^{\circ}\text{C}$ . Если из-за особенностей помещения это невозможно то перед началом обработки профили необходимо выдержать в помещении в течение 8 часов при температуре как минимум  $+17^{\circ}\text{C}$ . (В среднем профиль нагревается на 1 грд. за 1 час).

Все профили, а также уже раскрыенные, но еще не сваренные заготовки, должны быть защищены от прямого воздействия тепловых излучателей. Изготовление стеллажей осуществляется в зависимости от особенности помещения склада или цеха.



## ПОРЕЗКА ПРОФИЛЯ

Точная порезка профилей является залогом правильного соблюдения последующих технологических операций. Это касается как профилей, отрезанных под углом, так и выборки профилей под соединители.

Порезка производится с помощью стандартных усорезных пил с использованием многозубых полотен из твердых сплавов с отрицательным углом зубьев и с числом этих зубьев не менее 96. При этом необходимо следить, чтобы срез шел не только под углом  $45^\circ$ , но и вертикально под углом  $90^\circ$ , то есть подходил для скошенных элементов. При порезке профилей необходимо учитывать припуск на сварку 2,5...3 мм на скошенную сторону. Для раскроя створок необходимо постоянно соблюдать размер фальцевого зазора между рамой и створкой  $12 + 1$  мм.

Перед началом порезки профиля необходимо убедиться в оптимальном раскрое профиля.

При порезке оконных профилей из пластика нельзя использовать средства смазки и охладители, так как они ухудшают прочностные характеристики свариваемого угла.



Зачистка углов происходит в специальных станках с установленными фрезами, которые подходят для зачистки конкретной оконной системы.

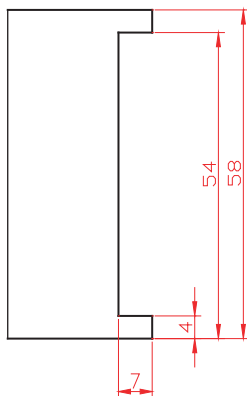
Перед зачисткой углов (рамы или створки) необходимо убедиться:

1. Установлены и настроены фрезы той системы из которой сварены конструкции.
2. Сваренные углы остыли.

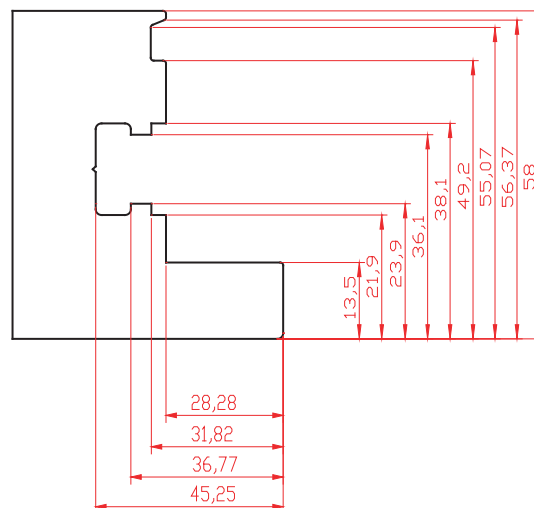
После сварки необходимо время на остывание углов 5-10 мин.



Рама



Створка



**Прим.**

Указанные размеры после зачистки угла сваренного под углом  $45^\circ$

## АРМИРОВАНИЕ

В качестве армировки применяют антикоррозионные стальные профили. Минимальная толщина стенок стальных усилительных вкладышей составляет 1,2 мм. При меньшей толщине стенок необходим сертификат пригодности (статика и тесты). Существует армирование с толщиной стенок:

- 1,2 мм,
- 1,5 мм.
- 2,0 мм
- Специальные.

Расстояние между креплениями армировки составляет для белых профилей 300...500 мм, для профилей с цветной поверхностью 250...350 мм. Кроме того, для окон специального исполнения (например, звукозащитных или противовзломных) действуют особые требования по монтажу и установки армирования). Для порезки армирования существуют специальные станки с низкой скоростью вращения. Дисковые или ленточные, также в качестве временного инструмента можно применять обыкновенную "болгарку". (Армирующий профиль не должен иметь заусенцы).

Все створки, рамы, и импосты, независимо от размера окон, должны быть непрерывно армированы .(Составное армирование недопускается).

## ФРЕЗЕРОВАНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ

Водосливные отверстия профилей рам и импостов должны соответствовать различным условиям примыкания к корпусу здания. Они могут быть скрытными и открытыми. Открытые (видимые) водосливные отверстия и отверстия для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профилей прикрывают заглушками. Необходимо следить чтобы во время фрезерования не оказались поврежденными камеры армирования. Стружку ПВХ выдувают из профилей при необходимости зачищают заусенцы.

### Отверстия для осушения полостей.

Эти отверстия в раме, створке и в импосте (при необходимости) обеспечивают отвод конденсата, образующегося в фальце профилей. Для этого высверливают или фрезеруют по одному отверстию  $D=7$  мм или по одной канавке  $5 \times 25$  мм около верхних и нижних внутренних углов в горизонтальных отрезках профиля. Выходные отверстия смещены примерно на 100 мм по отношению к отверстиям фальца. Расстояние между расположенными внутри канавками может составлять максимум 600 мм.

### Прорези для обезвоживания.

Просочившаяся вода отводится через прорези в фальце рамы или импоста. Эти прорези фрезеруют в нижней горизонтальной отрезке профиля каждого раздела рамы.

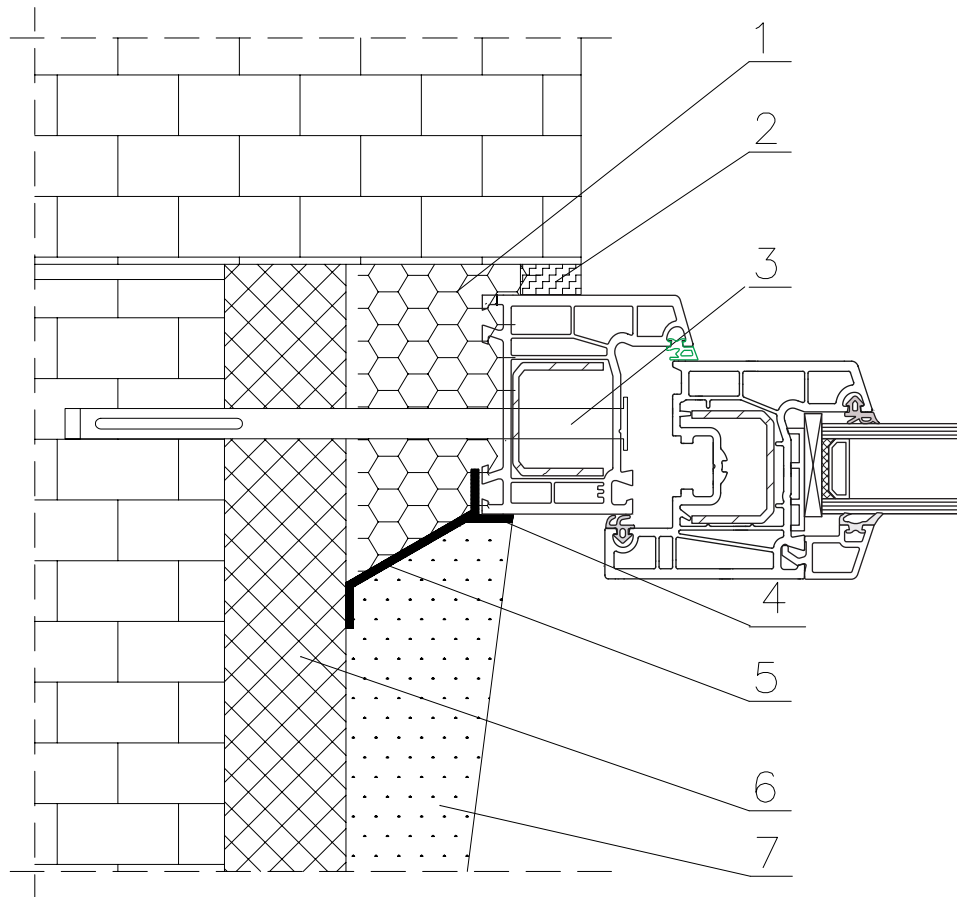
Отверстия для обезвоживания за счет уравнивания давления при испарении.

Эти отверстия выбирают в рамах и импостах в верхнем горизонтальном отрезке профиля. За счет уравнивания давления при испарении обеспечивается обезвоживание системы. Для этого выбирают по одной прорези  $5 \times 25$  мм на расстоянии 50 мм от внутренних углов. С внешней стороны располагают по 2 отверстия  $D=7$  мм смещая их на 100 мм по отношению к внутренним.



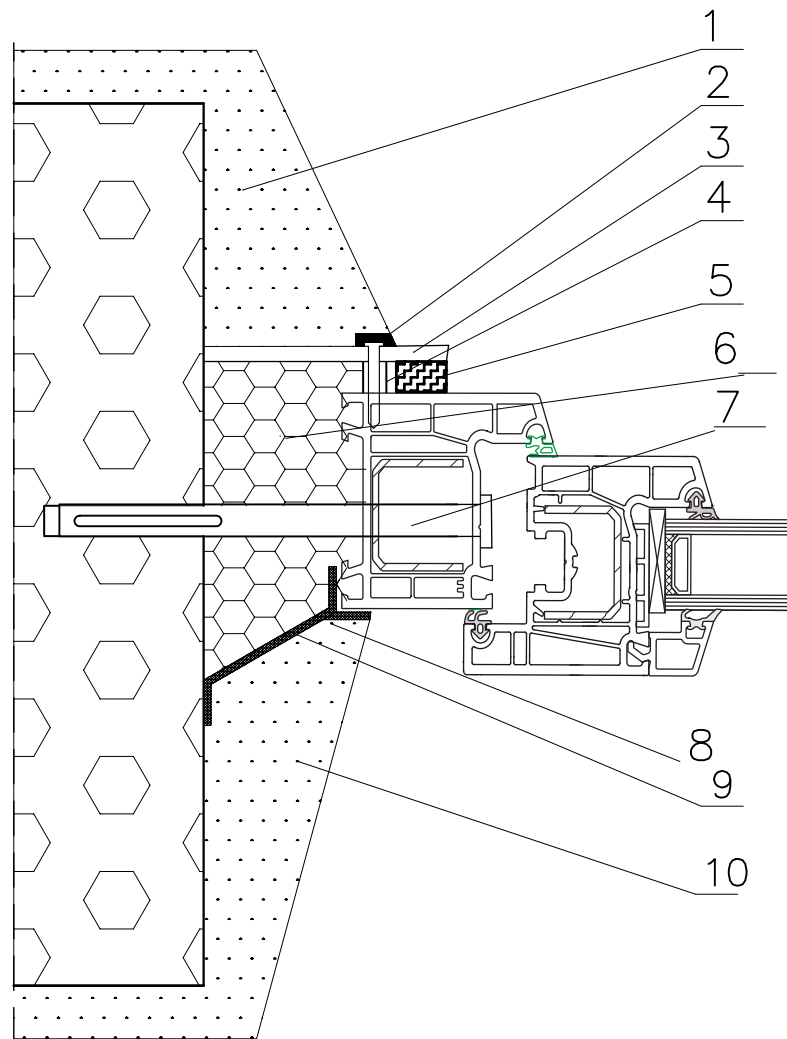


## Узел бокового примыкания оконного блока к проему с четвертью.



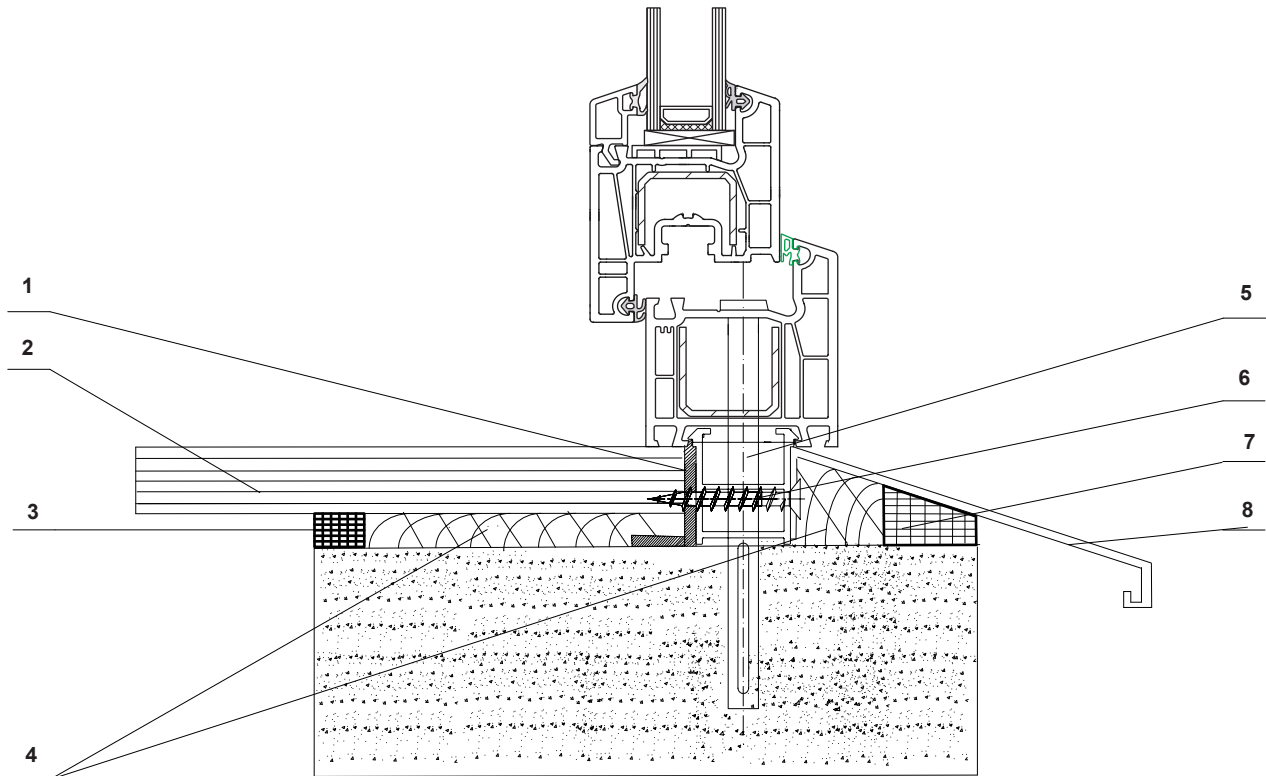
1. Пенный утеплитель.
2. Изоляционная саморасширяющаяся лента.
3. Рамный дюбель.
4. Герметик.
5. Пароизоляционная лента.
6. Компенсатор монтажного зазора.
7. Штукатурный слой внутреннего откоса.

## Узел бокового примыкания оконного блока к проему без четверти.

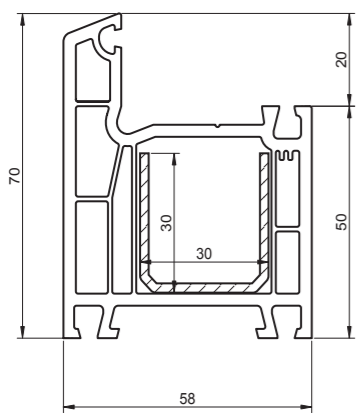


1. Штукатурный слой наружного откоса.
2. Герметик.
3. Нащельник или планка ПВХ.
4. Шайба.
5. Изоляционная саморасширяющаяся лента.
6. Пенный утеплитель.
7. Рамный дюбель.
8. Герметик.
9. Пароизоляционная лента.
10. Штукатурный слой внутреннего откоса.

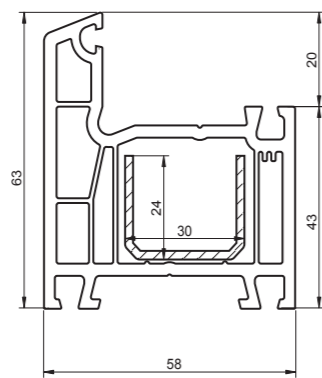
## Узел нижнего примыкания оконного блока, подоконника и наружного отлива.



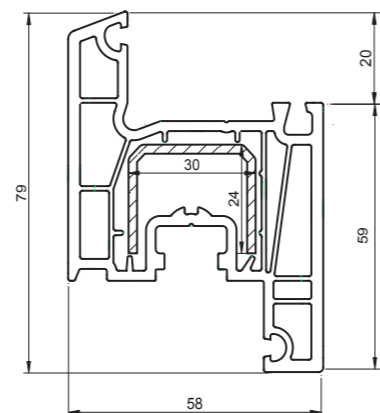
1. Пароизоляционная лента.
2. Подоконник.
3. Штукатурный раствор.
4. Пенный утеплитель.
5. Монтажный дюбель.
6. Подставочный профиль.
7. Штукатурный раствор.
8. Наружный отлив.



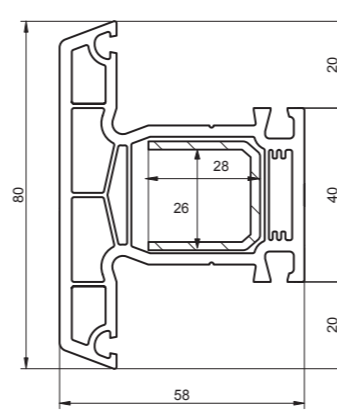
Рама 40-06-00065



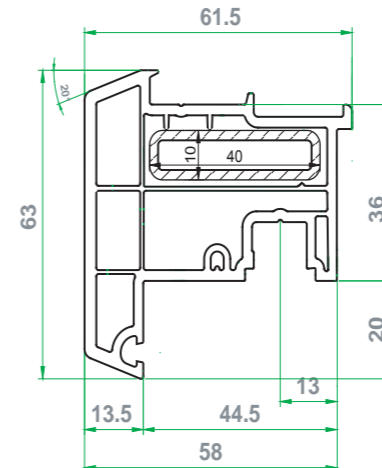
Рама 40-01-00065



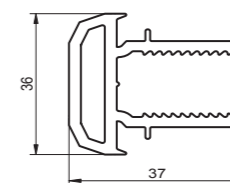
Створка 40-02-00065 (13)



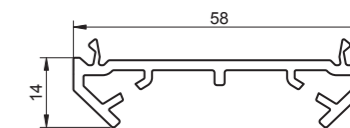
Импост10-03-00065



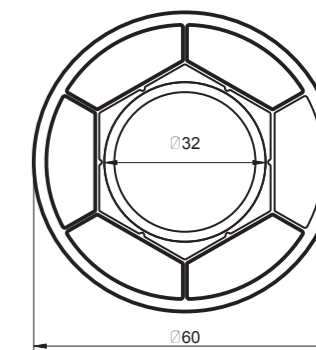
Штульп 11-12-000 (13)



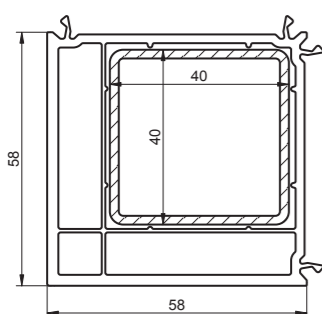
Статический соединитель 11-20-000



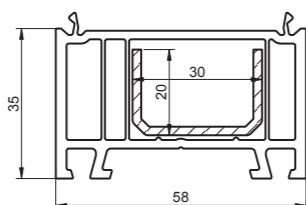
Адаптер эркера 11-14-000



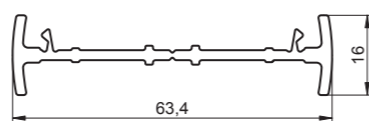
Эркер 11-15-000



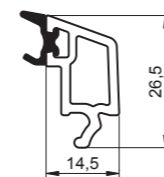
Соединитель 90 град. 10-16-000



Раширитель 35 мм 11-17-000



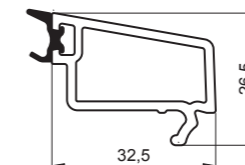
Соединитель Н-образный 11-13-000



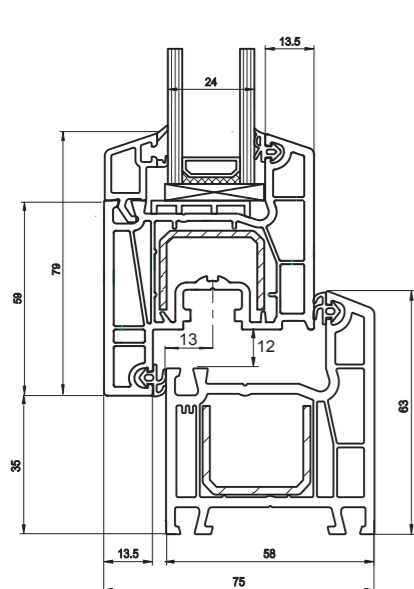
Штапик 24 мм 10-08-000



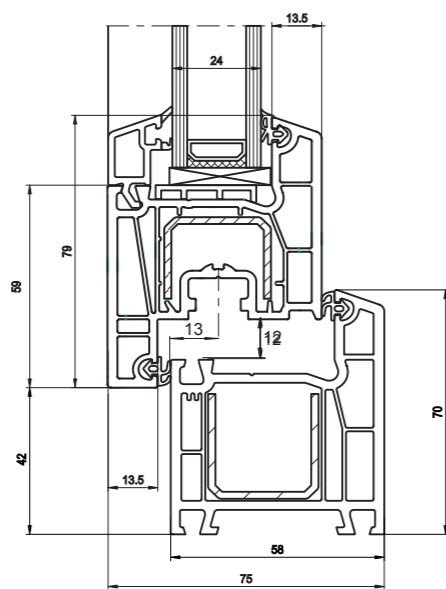
Штапик 32 мм 10-09-000



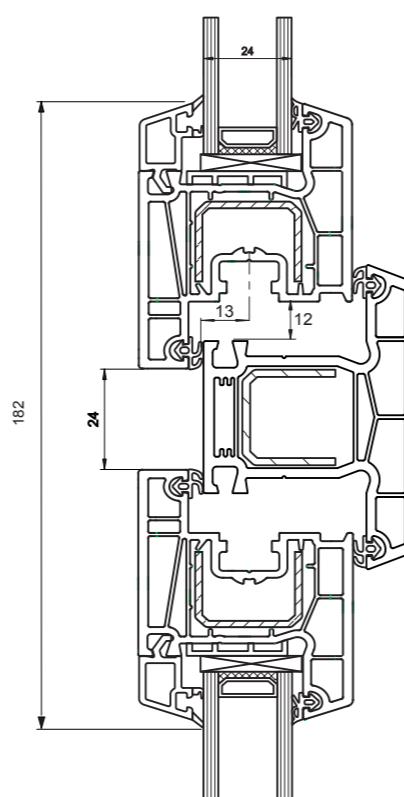
Штапик 4-5 мм 10-10-000



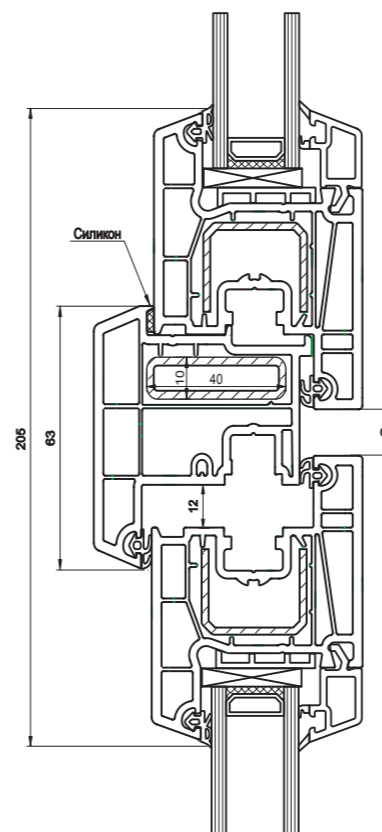
Рама 40-01-00065  
Створка 40-02-00065 (13)



Рама 40-06-00065  
Створка 40-02-00065 (13)



Створка 40-02-00065 (13)  
Импост10-03-00065



Створка 40-02-00065 (13)  
Штульп 11-12-000 (13)

### Конструктивные особенности системы.

1. Универсальная 4-х камерная система по притвору с монтажной шириной 58 мм.
2. Сопrotивление теплопередаче: без армирования 0.64 м.кв.С/Вт.
3. Высококачественный пластик, устойчивый к воздействию внешней среды.
4. Толщина стенок согласно ДСТУ Б В.2.7-130:2007, класс "В".
5. Фурнитурный паз 13 мм.
6. Ровная гладкая поверхность облегчает уход за окнами.
7. Набор штапиков с уплотнением дает возможность устанавливать стеклопакет толщиной 4,24,32 мм.

Серия	Дата	Оконная система	GPS
	15.08.08		
Формат листа А-4		Материал : ПВХ	
		Обзор оконной системы с описанием. Для общего пользования.	